

**Schweißzertifikat**  
**1090-2.03605.IFW.2014.002**

<b>Hersteller</b>	<b>Metallbau Becher GmbH</b> Reifensteiner Straße 2 DE 37355 Kleinbartloff
<b>Maßgebende Betriebsstätten</b>	Metallbau Becher GmbH Reifensteiner Straße 2 DE 37355 Kleinbartloff
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2008+A1:2011</b>
<b>Ausführungs-klasse</b>	bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>Referenznummer nach DIN EN ISO 4063</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen (E) 135 - Metall-Aktivgasschweißen (tMAG) 141 - Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)
<b>Grundwerkstoff(e)</b> <small>(Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)</small>	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	<b>Becher, Ingo</b> <span style="float: right;"><b>geb.: 27.02.1978</b></span> <b>EWS (EWF)</b>
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	-
<b>Bemerkung</b>	Die Anforderungen an Arbeitsprüfungen sind nach DIN EN 1090-2 zu beachten. Für nichtrostende Stähle ist der Zulassungsbescheid des DIBt Z-30.3-6 zu beachten..
<b>Bestätigung</b>	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	05.11.2017
<b>Nächste Überwachung</b>	05.11.2020
<b>Gültigkeitsdauer</b>	Dieses Zertifikat ist gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich geändert haben.
<b>Ausstellungsort/-datum</b>	Jena / 15.12.2017



Dr. Körner  
Leiter der Zertifizierungsstelle